

PN10 / 16

GHISA SFEROIDALE GGG50 DIN 3352 – UNI ISO 1083

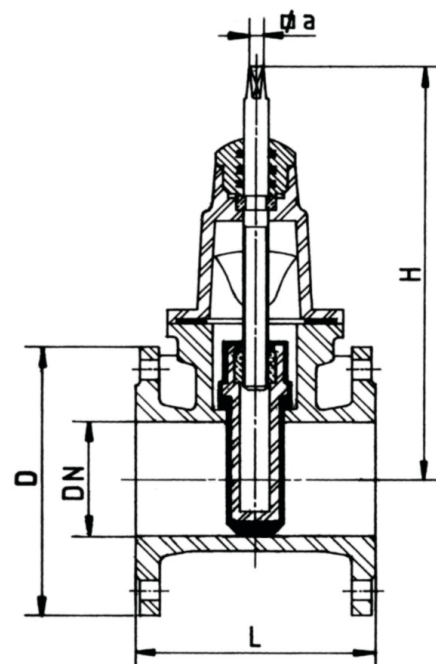
Flangiatura secondo UNI PN10 / PN16 - DIN 28604 -28605



- *Epoxy tykkelse medium 300µm- min. 250µm*
- Passaggio integrale
- 3 O.RING **TETNING**
- temp. – 10 c° - +70 c°
- Guarnizione esterna antipolvere
- *Gummispjeld* NBR / SBR

SERIE S 14 – Corpo piatto – DIN 3202 F4

DESCRIZIONE	MATERIALE	NORME
corpo	ghisa GGG50	DIN 1693
coperchio	ghisa GGG50	DIN 1693
cuneo	ghisa GGG50	DIN 1693
rivestimento cuneo	EPDM	BS EN 6781 -1
asta	INOX AISI 304	AISI 304
madrevite	BRONZO	DIN 1705 (RG5)
rivestimento	epossidico atossico	DIN 30677



DN	D	L	H	interasse - n° e Ø dei fori		□ a	n° di giri per chiusura	peso kg
				PN10	PN16			
40	150	140	255	110 -4 X 19	110 -4 X 19	14	12,5	9
50	165	150	255	125 -4 X 19	125 -4 X 19	14	12,5	10
60	175	170	270	135 -4 X 19	135 -4 X 19	17	13	12
65	185	170	335	145 -4 X 19	145 -4 X 19	19	20	13
80	200	180	335	160 - 8 X 19	160 - 8 X 19	19	20	21
100	220	190	395	180 - 8 X 19	180 - 8 X 19	19	25	23
125	250	200	395	210 - 8 X 19	210 - 8 X 19	19	25	31
150	285	210	440	240 - 8 X 23	240 - 8 X 23	19	30	42
200	340	230	555	295 - 8 X 23	295 - 12 X 23	24	33,5	67
250	400	250	650	350 - 12 X 23	355 - 12 X 28	27	41,5	108
300	455	270	740	400 - 12 X 23	400 - 12 X 28	27	50	155