

Art. No. 340
Descripción: TUERCA UNION H JUNTA CONICA
Descripción: UNION, TAPER SEAT WITH CONICAL SEAT F/F

Materiales:
HIERRO FUNDIDO GRADO B-350-10 DE
ACUERDO CON NORMA UNE EN 1562
FUNDICION MALEABLE DE CORAZON NEGRO
(NO DESCARBURADA)
MIN. RECUBRIMIENTO GALVANICO: 70 µm
PUREZA DEL ZN EN MASA: 98,05%
CARGA DE ROTURA MINIMA: 350 N/mm2

Límites Técnicos:
PRESION NOMINAL: PN-25 (300 LBS)
RANGO DE TEMPERATURA AMBIENTAL DE
TRABAJO: -20~+300°C



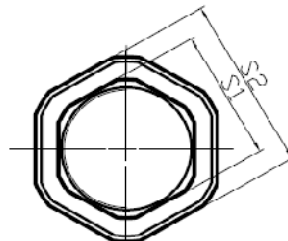
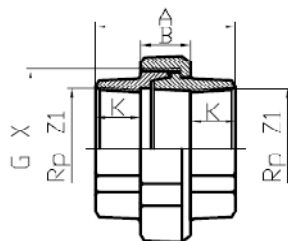
Components:
CAST IRON GRADE B-350-10 ACCORDING TO
UNE EN 1562
BLACKHEART MALLEABLE (NON-
DECARBURIZED) CAST IRON
MIN. ZINC COATING SURFACE: 70 µm
PURITY OF ZN IN MASS: 98,05%
MIN. TENSILE STRENGTH: 350 N/mm2

Technical Limits:
NOMINAL PRESSURE: PN-25 (300 LBS)
WORKING ENVIRONMENT TEMPERATURE
RANGE: -20~+300°C

Rango de Temperatura en °C Temperature Range °C	Presión de Trabajo Máx. en Mpa Max. Working Pressure Mpa
- 20 ~ 120	2,5
120 ~ 300	valores interpolados / interpolated values
300	2

Características:
FABRICADO BAJO NORMA UNE EN 10242
ROSCAS DE UNION DE ACUERDO CON ISO
7/1 (DIN 2999 / BS 21)
ROSCAS DE SUJECCIÓN DE ACUERDO CON
ISO 228/1 (DIN 259)
DIAMETRO NOMINAL DN BAJO ISO 6708

Features:
MANUFACTURED UNDER UNE EN 10242
JOINTING THREADS ACCORDING TO ISO 7/1
(DIN 2999 / BS 21)
FASTENING THREADS ACCORDING TO ISO
228/1 (DIN 259)
NOMINAL SIZE DN ACCORDING TO ISO 6708



Dimensiones / Sizes:

Art. No.	DT		u/bag u/bolsa	A	B	S1	S2Max	K	Z1	X	Grs
340-010	3/8"	150	10	45	17	21	36	10	3/8"	7/8"	125
340-015	1/2"	120	10	48	19	25	44	13	1/2"	1-1/8"	229
340-020	3/4"	80	10	52	20	31	50	15	3/4"	1-1/4"	283
340-025	1"	60	10	58	22	38	55	17	1"	1-1/2"	344
340-032	1 1/4"	40	5	65	23,5	48	70	19	1-1/4"	2"	587
340-040	1 1/2"	30	5	70	25,5	53,5	75	19	1-1/2"	2-1/4"	709
340-050	2"	20	5	78	27	66	90	24	2"	2-3/4"	1083
340-065	2 1/2"	10	1	85	30	84	110	27	2-1/2"	3-1/2"	1734
340-080	3"	6	1	95	31	96,5	130	30	3"	4"	2347
340-100	4"	2	1	110	36	125	150	36	4"	5"	3344

Las dimensiones han sido fabricadas de acuerdo con los estandars de las normas ISO 49 y DIN 2950
Dimensions have been manufactured accordingly to standard ISO 49 and DIN 2950

Utilización: Aplicaciones en agua fría y agua caliente, aceite, aire, gas, vapor, etc.
Use: Used for hot & cold water, oil, air, gas, steam, etc.